

De Groot voert kleurmanagement extreem ver door

# De voorsprong was essentiëel

**Drukkerij de Groot heeft de afgelopen vijf jaar zowel haar capaciteit extreem uitgebreid, de kleurmogelijkheden vergroot, printfaciliteiten geïntroduceerd als web-to-print in gebruik genomen. Dat resulteerde in enkele verbouwingen, aanpassing van de organisatie en invoering van een ver doorgevoerd kwaliteitsmanagementsysteem.**

**‘Drukkers  
weten nu wat  
ze moeten  
drukken’**

Bij De Groot in Goudriaan was men zich er terdege van bewust dat een dergelijke uitbreiding van capaciteit en mogelijkheden uitsluitend gerealiseerd kon worden indien de gehele organisatie en de daarbij horende workflow geoptimaliseerd zou worden. Sneller en beter op de wensen van de klanten reageren, zonder daarbij de personeelsomvang ongewenst te laten toenemen. Focussen op maximale service, optimale kwaliteit en korte doorvoertijden, waarbij de kwaliteits- en milieuaspecten maximale aandacht zouden krijgen. Over de vorderingen over kleurmanagement en het gebruik van drukstandaards spraken wij met Paul van Dongen, manager techniek en innovatie, en met manager projecten Hendrik-Jan van Heteren.

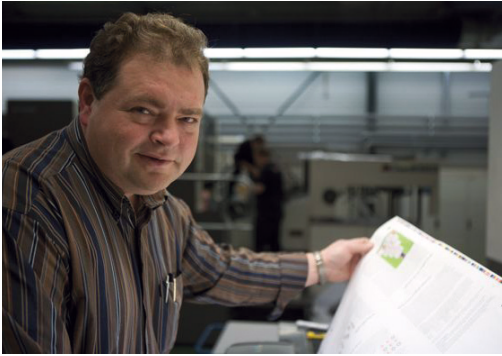
## **Vanaf 2003 mee bezig**

Van Heteren is vanaf de start betrokken bij de invoering van drukstandaards. ‘Vanaf 2003 zijn wij actief lid van de werkgroepen voor standaardisatie van het IDP/CMBO. Wij waren al jaren bezig in de prepress standaards voor bestanden als Certified PDF in te voeren, maar constateerden dat er nog veel te grote verschillen zaten tussen onze proef en het uiteindelijke drukwerk. Discussies over de gewenste werking van de curves voor onze nieuwe ctp en vragen over acceptabele kleurafwijkingen waren te talrijk. Op advies van de toenmalige manager techniek, Kees van Middelkoop, heeft onze groepsdirecteur Floor de Groot toestemming gegeven ook het technische gedeelte van onze workflow in prepress en druk gereed te maken voor ISO 12647. Die term hanteerden we toen nog niet, omdat we het project veel breder zagen. Niet alleen de plaatvervaardiging en de drukkerij, maar ook de planning en prepress werden in dit project betrokken.’

‘Doordat we veel tijd staken in onderzoek, het testen van machines en materialen en het voortdurend terugkoppelen naar de organisatie waren we relatief snel in staat over te schakelen op het drukken volgens ISO. Dat had best wel wat voeten in aarde, want zowel de leveranciers van papier als die van materialen waren in 2004 nog verre van ingewerkt in die materie. Wij beseften dat we daardoor meer moeite hadden dan bedrijven die pas veel later aan deze vorm van standaardisatie begonnen, maar voor ons was de voorsprong, mede door de benodigde capaciteitsuitbreiding, essentiëel.’



De Groot gebruikt een apart programma voor het controleren van drukplaten.



Hendrik-Jan van Heteren, manager projecten: 'We staken veel tijd in onderzoek en testen.'



Manager techniek en innovatie Paul van Dongen: 'Ook de drukkers zien hoe snel we op kleur kunnen komen.'

### Over op ISO 12647

Op 2 mei 2005 ging De Groot Goudriaan helemaal over op ISO-12647 en de tot PSO behorende normen voor inkten, proeven en drukwerkbeoordeling. Drukkers en prepressmedewerkers werden intern getraind en in speciale sessies werden orderbegeleiders, externe verkoop en klanten uitvoerig geïnformeerd over de mogelijkheden van deze nieuwe techniek.

De Groot investeerde in deze periode in zowel persen en kwaliteitscontrolesoftware als in spectrale meetapparatuur. De zeven densitometers van Techkon en X-Rite worden gebruikt voor de procescontrole van CMYK. De vier Komori-persen zijn uitgerust met een PDC-scannende spectraalmeter, terwijl voor de Speedmaster een Techkon SpectroDens spectraalmeter wordt ingezet. De vijfkleuren Mitsubishi is voorzien van een Techkon spectraalmeter en een DI-Plot, waardoor online-informatie voor inktbaksturing gerealiseerd wordt. Ook de andere vier- en achtkleurenpersen zijn voorzien van online inktbakvoorinstellen en inrichtoptimalisatieprogramma's als Hyper. Verder zijn er in de prepress en drukkerij nog eens drie spectraalmeters om zelfvervaardigde en aangeleverde proeven en testvormen te meten.

### Transformeren met DVL

Bij de Groot wordt zeventig procent van de bestanden als PDF aangeleverd. Men wordt echter ook geconfronteerd met bestanden die door het gebruik van bijvoorbeeld verkeerde profielen slecht verwerkbaar zijn. 'Dan draaien we noodgedwongen met minder inkt of accepteren de droogproblemen', meldt van Heteren. 'Met Alwan CMYK-Optimizer worden dergelijke bestanden geoptimaliseerd, waarbij we de maximale CMYK TAC-samendrukwaarde voor coated op 300% en voor uncoated op 260% zetten. Dat scheelt enorm en vergemakkelijkt het drukken. Maar ook individuele kleuren verbeteren we met deze techniek. Voor ons

zusterbedrijf De Groot Rotatie in Winterswijk maakten we zo advertenties die gemaakt waren voor een tijdschrift geschikt voor de krant. We zijn ook aan het testen met de toepassing van meer GCR en bereiken daarmee erg goede resultaten.'

### ISO-gecertificeerd helpt

Paul van Dongen verbaast zich over de snelheid waarmee spectraalmeting en online meting door de drukkers wordt opgepikt. 'Ook zij zien hoe snel we op kleur kunnen komen. Onze twee 4/4-perfectors worden ingezet voor orders met veel wisselingen en door de PSO-norm hebben we de inschiet op alle persen sterk kunnen verminderen en de kwaliteit veel stabiel gemaakt. Door de ingangscontrole op de proeven vindt het goedkeuren sneller plaats en ook dat geeft tijdswinst. Doordat de drukkers nu weten wat ze moeten drukken en bovendien ook weten dat ze de gewenste kwaliteit kunnen halen, is ook de planning vergemakkelijkt.'

Vanaf mei 2007 is De Groot ook voor PSO/ISO 12647-2 gecertificeerd. Directeur Anton de Groot was daarmee de eerste offsetdrukker die van de Stichting Certificatie GrafiMedia de ISO 12647-2 oorkonde kreeg uitgereikt. 'Dit certificaat is een mooie bekroning en voor verkoop is het natuurlijk ook handig om er aan te kunnen refereren. Bij enkele overheidsinstellingen en grote opdrachtgevers is het onderdeel van de aanbestedingscondities geworden. Dat dwingt ons om deze standaards ook voortdurend in het vizier te houden. Standaardisatie is geen doel, maar een noodzakelijk middel om ons proces in de grip te krijgen. Aan mij en al onze medewerkers de taak om daarop alert te blijven, zodat wij in staat zijn altijd voorspelbaar te produceren. Door de combinatie van een goede organisatie en een goedlopend proces kan onze verkoop onze groeidoelen ook realiseren.'

tekst: Henk Gianotten

**'Discussies  
over  
acceptabele  
kleur-  
afwijkingen  
waren te  
talrijk'**